

Designed to Survive



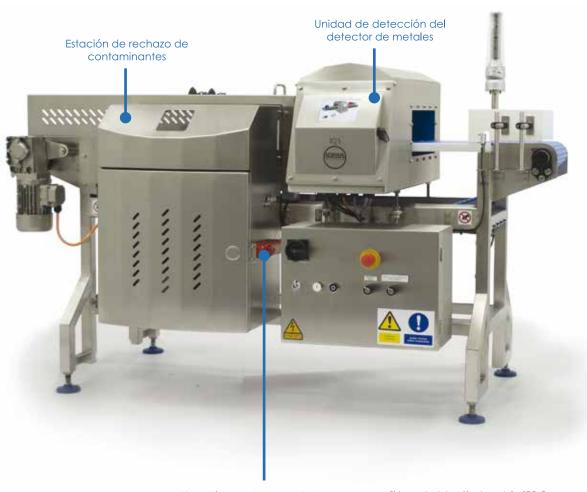
Loma Systems® diseña, fabrica y presta asistencia técnica a equipos de inspección empleados para identificar contaminantes y defectos en los productos de los sectores alimentario, farmacéutico y de embalaje. Loma Systems fue fundada en el Reino Unido en la década de 1960 y en la actualidad es una de las empresas de sistemas de seguridad para líneas de producción líderes a nivel mundial, con una impresionante base instalada de más de 125 000 máquinas en más de 100 países.

Sistemas de detección de metales

Los sistemas de detección de metales se utilizan para detectar contaminantes metálicos en los sectores alimentario, farmacéutico y de embalaje.

Los detectores de metales son un método empleado habitualmente en las fábricas para detectar contaminantes metálicos. Los equipos de Loma se crean bajo el lema "Diseñados para sobrevivir", lo que los convierte en unos de los equipos más sólidos y fiables del mercado.

Los detectores de metales de Loma incluyen una gran cantidad de características diseñadas para mejorar el tiempo de actividad y la productividad, entre las que se incluyen la revolucionaria tecnología de frecuencia variable, que permite optimizar los niveles de detección en una amplia gama de condiciones de distintos productos, y una intuitiva pantalla táctil con menús basados en iconos, que permite una configuración más rápida. Asimismo, proporcionan unos valores de protección de entrada de hasta IP69K, lo que significa que son adecuados para entornos con exigencias higiénicas tanto altas como bajas.



Especificación de alto cumplimiento para códigos de prácticas de supermercados

Sistema de detección de metales IQ3+E que cumple el código de supermercados



La unidad de detección del sistema de detección de metales IQ3+E es una elección habitual para un punto de control crítico.



El equipo Insight Pharmaceutical cumple totalmente con BPF e incluye documentación de validación de I/Q, O/Q y P/Q.



El detector de metales para tuberías IQ3+ está diseñado para su uso con las principales bombas con máquinas de granel, de sellado y de llenado.



El dispositivo de caída vertical incorpora un sistema de rechazo y está especialmente diseñado para su uso con productos alimentados por gravedad.



El detector de metales extrafinos se suele instalar entre una pesadora multicabezal y una máquina de formado, llenado y sellado vertical.

Sistemas de inspección por rayos X



Los sistemas de rayos X de Loma están totalmente equipados con una pantalla táctil a color y acceso de varios niveles mediante contraseña a los registros de datos de eventos almacenados para una mejor trazabilidad.

La inspección por rayos X es un método de inspección empleado en fábricas que está experimentando un rápido crecimiento. Esto se debe a que, además de la inspección de contaminantes metálicos, los sistemas de rayos X proporcionan detección de huesos, cristal y plásticos densos, así como la posibilidad de detectar todos los contaminantes metálicos que se encuentran dentro de bandejas de aluminio o embalajes metalizados.







Sistema de inspección por rayos X X5 SpaceSaver



El sistema de inspección por rayos X X5c integra una estación de rechazo que ofrece un cumplimiento total para minoristas.



El sistema de rayos X X5 Pack incluye una estación de rechazo y está diseñado para su uso con productos empaquetados de hasta 25 kg de peso.



El sistema de rayos X X5 XL está diseñado para su uso con productos de gran tamaño, como productos cárnicos contenidos en eurocontenedores.



El sistema de rayos X para tuberías está diseñado para su uso con productos de flujo libre, como pastas cárnicas o sopas, y ofrece una excelente detección de fragmentos óseos.



El sistema de rayos X BulkFlow está diseñado para su uso con productos sueltos, como patatas y cacahuates.

Los sistemas de control de peso CW3 de Loma proporcionan capacidades de control de peso dinámicas en línea en un formato compacto. Están diseñados para ayudar a reducir el desperdicio del producto y ahorrar costes.

La exclusiva caja de control de la gama Loma CW3, con un centro de gravedad bajo, minimiza la vibración y mejora la precisión. La pantalla táctil gráfica a color proporciona una visión clara y dispone de una sencilla estructura de menús diseñada para facilitar el uso. Toda la gama CW3 de sistemas de control de peso tiene la aprobación MID/R51. Independientemente de si necesita un sencillo sistema de supervisión del control de peso en línea o un sistema completo con un análisis estadístico mejorado, tenemos un sistema adecuado a sus requisitos.



Sistema CW3 de gama media



Sistema CW3 ultrapesado

Software de gestión de datos TRACS



Desarrollado en colaboración con AutoCoding Systems, Loma TRACS es una aplicación de software que proporciona capacidades de gestión de datos en tiempo real de forma centralizada. Requiere la conexión de un sistema IQ3+, CW3 o combinado a un servidor central a través de Ethernet y proporciona la generación de informes de una serie de datos de lotes actuales y antiguos, incluyendo datos de varias máquinas.

De este modo, permite entender el estado de la máquina en tiempo real para garantizar un tiempo de actividad máximo, así como realizar el seguimiento de todos los productos rechazados, y de las tendencias de peso medio y desperdicio.



CW3s es un sistema de control de peso compacto que ha sido diseñado para su uso en las etapas iniciales del control de peso.

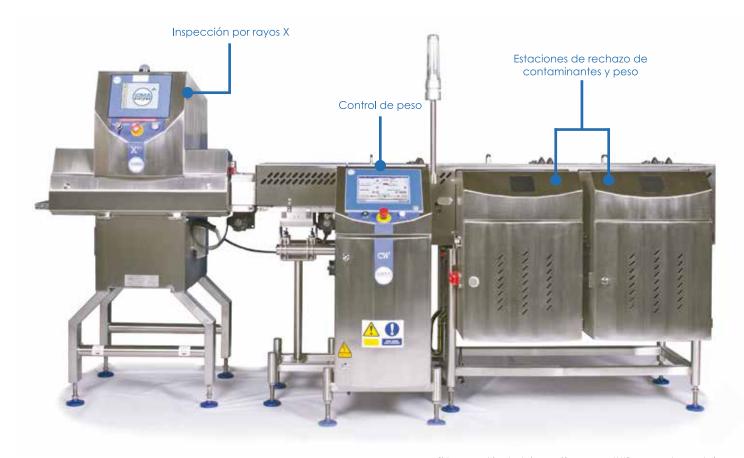


CW3 Draglink está diseñado para su uso se con latas o botellas, y ofrece velocidades de hasta 115 m/min.

Sistemas combinados

Los sistemas combinados proporcionan tanto detección como control de peso para crear un punto de control crítico completo.

Los sistemas combinados integrados de Loma están diseñados para ofrecer capacidades de detección de metales o inspección por rayos X junto con el control de peso dinámico. El sistema combinado IQ3/CW3 de Loma tiene la ventaja añadida de controlar todo el sistema mediante una única pantalla táctil.



Sistema combinado de inspección por rayos X X5c compacto y control de peso CW3







Asistencia técnica y servicios de mantenimiento



Piezas de repuesto



Las piezas de repuesto son fundamentales para mantener una línea en funcionamiento. Por ello, F. Armida almacena una gran cantidad de piezas oficiales para proporcionar una entrega rápida, incluyendo el suministro de algunos componentes clave el mismo día

Programas de mantenimiento



Obtenga una mayor tranquilidad con nuestros programas de mantenimiento contratado, que ofrecen una serie de ventajas para maximizar el tiempo de actividad, incluido el acceso a asistencia y respuestas prioritarias

Formación de clientes



F. Armida otorga cursos de capacitación a dientes, teniendo en cuenta las necesidades del día a día y aporta una mejora significativa del rendimiento de inspección y de la productividad.

Alquiler



F. Armida proporciona la posibilidad de alquilar equipos de inspección mediante contratos de alquiler de largo plazo para ayudar a cubrir los periodos de gran demanda.

Actualizaciones



Actualice y mejore los sistemas de generaciones anteriores para ampliar su vida útil y evitar problemas relacionados con componentes obsoletos o con el cumplimiento de los requisitos de los códigos de prácticas más recientes.

"Excelente respuesta y profesional de asistencia técnica con un gran conocimiento. El ingeniero de mantenimiento de F. Armida fue de gran ayuda y nuestro problema se resolvió, incluso recibimos un útil correo electrónico de seguimiento"

Enfoque en el sector



























Instalaciones a nivel mundial

Con sede central en el Reino Unido, Loma Systems realiza sus actividades desde diferentes instalaciones en América, Europa y Asia. En estas instalaciones, Loma lleva a cabo constantemente tareas de investigación y desarrollo, fabricación especializada, ventas y asistencia técnica. Mediante una red mundial de OEM y socios de distribución, Loma suministra y presta asistencia a equipos de inspección en más de 100 países.



Farnborough, UK



Manchester, UK



Helmond, Netherland



Chicago, USA



Plzen, Czech Republic



Shanahai China



Sao Paulo, Brazil



Paris, France



Dinslaken, Germany



Warsaw, Poland

Acerca de Loma Systems

Loma Systems fue fundada en el Reino Unido en la década de 1969 y se dedica a la fabricación, el diseño y la prestación de asistencia técnica a equipos de inspección empleados para identificar contaminantes y defectos en los productos de los sectores alimentario, farmacéutico y de embalaje. Ofrece principalmente sistemas de detección de metales, de control de peso y de inspección por rayos X.

La reputación de Loma se basa en una calidad constante y una tecnología avanzada, que son el resultado de programas de investigación y desarrollo continuos y de gran alcance. Loma se caracteriza por plazos de entrega cortos, diseño modular y excelente disponibilidad de piezas de repuesto, así como por su vocación de servicio al cliente. Esto permite a los clientes conseguir lo siguiente:

- Cumplir y exceder los estándares de seguridad de los productos, la legislación de peso y los códigos de prácticas de minoristas.
- Maximizar el tiempo de actividad de producción.
- Ser autosuficientes.
- Reducir los costos durante la vida útil.

Distribuidor Exclusivo para la República Mexicana.



F. ARMIDA Y CIA, SUCS. S.A. DE C.V.